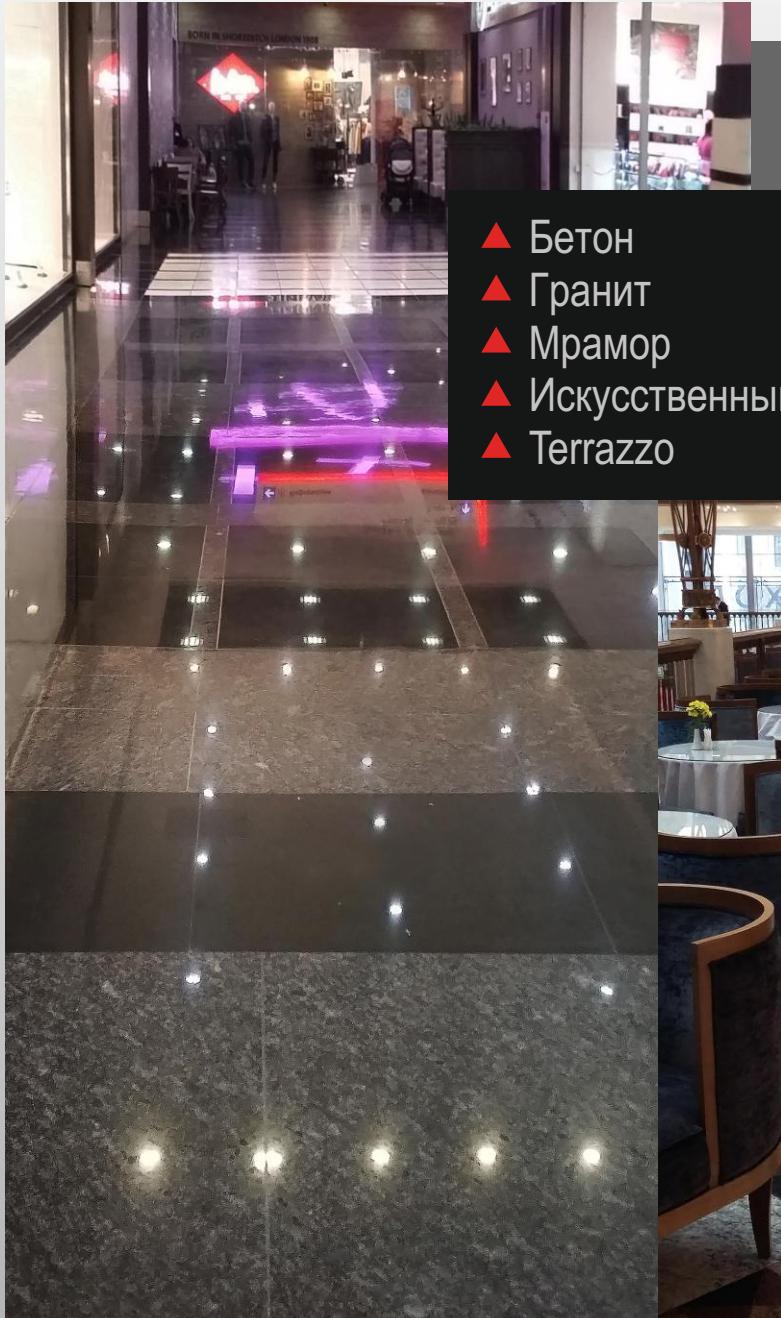


# АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «НИБОРИТ» ДЛЯ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



- ▲ Бетон
- ▲ Гранит
- ▲ Мрамор
- ▲ Искусственный камень
- ▲ Terrazzo



НИБОРИТ

## Содержание

О фирме.....	1
Выбор алмазного инструмента для обработки полов мозаично-шлифовальными машинами.....	2
Алмазный шлифовальный элемент Франкфурт GM LS для МШМ GM.....	4
Алмазный шлифовальный элемент Треугольник CO LS для МШМ CO.....	6
Алмазный полировальный элемент Пад R (крепление Велкро).....	8
Алмазный полировальный элемент Франкфурт GM R для МШМ GM.....	9
Алмазные шлифовальные элементы KKdM240 для МШМ Klindex.....	10
Алмазные шлифовальные и полировальные элементы DKdM100 и DKdR100 для МШМ Klindex.....	11
Алмазные шлифовальные элементы для прочих МШМ.....	12

## Условные обозначения и пояснения

### Аббревиатуры и термины

<b>МШМ -</b>	Мозаично-шлифовальная машина
<b>Серия инструмента -</b>	Ключевой параметр шлифовального и полировального инструмента «Ниборит», характеризующий совокупность его свойств: размера зерна и абразивостойкости связки. То есть инструменты разных типоразмеров, но одной серии, служат для выполнения одних и тех же задач. Для выбора алмазного инструмента под конкретную задачу воспользуйтесь «Таблицей выбора» (стр. 2-3). В «Таблице выбора» каждому виду работ поставлена в соответствие серия инструмента, необходимого для его выполнения.
<b>LS-технология -</b>	Запатентованный метод изготовления алмазного инструмента с применением высокопрочных легких сплавов, позволяющий изготавливать инструмент с уникальными техническими характеристиками.

### Условные обозначения



**«Режим работы мокрый»** - Допускается эксплуатация инструмента только с подачей охлаждающей жидкости.



**«Режим работы сухой»** - Допускается эксплуатация инструмента как с подачей, так и без подачи охлаждающей жидкости.



**«LS-технология»** - Инструмент изготовлен с применением LS-технологии (см. «Аббревиатуры и термины»).



Мозаично-шлифовальная машина.

## Выбор алмазного инструмента для обработки полов мозаично-шлифовальными машинами

Этап работ		Грубая шлифовка					Средняя шлифовка			Тонкая шлифовка			Лощение		Первичная полировка	Средняя полировка	Финишная полировка			
Характеристики инструмента	Тип связки																			
	Серия инструмента	Бобр	Ресурс 000	Агрессив	PR00	ST00	PR0	ST0	Ресурс 0/1	PR1	ST1	ST2	ST3	100MR	120R	200R	400R	800R	1500R	3000R
	Номер	№0000+	№0000	№0000	№00	№00	№0	№0	№0/1	№1	№1	№2	№3							
	Зерно, МКМ	>2000	1600/1250	1600/1250	1000/800	1000/800	800/500	800/500	500/315	400/315	400/315	200/160	125/80	125/80	125/80	75/63	45/37	25/15	12/6	3/1,5
<b>Обрабатываемый материал</b>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Асфальт</li> <li>• Тощий и свежий бетон M200 и менее</li> <li>• Низкомарочная цементная стяжка</li> <li>• Свежий абразивный бетон M250-M300</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Бетон средней абразивности M350-M400</li> <li>• Старый бетон с разупрочненным верхним слоем</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Старый малоабразивный бетон с твёрдым наполнителем</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Мозаичные полы Terrazzo, бетон M450 и выше</li> <li>• Искусственный камень</li> <li>• Гранит</li> <li>• Мрамор</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Снятие и ремонт топпинга</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Снятие твёрдых эпоксидных покрытий</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Магниевые полы</li> </ul>																				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Снятие эластичных покрытий, краски, клея, мастики</li> </ul>																				

### Как пользоваться таблицей:

- Найдите материал, который Вы обрабатываете - **колонка «Обрабатываемый материал»**
- Определите, какие этапы должна содержать планируемая Вами работа - **строка «Этап работ»**
- Выберите последовательность переходов **O**, **R** или **S**, соответствующую обрабатываемому материалу, с учётом выбранных этапов.
  - O** - Оптимальный выбор по соотношению ресурса и производительности.
  - R** - Высокий ресурс. Пониженная производительность относительно варианта **S**.
  - S** - Высокая производительность. Меньший относительно варианта **R** ресурс.
- Отметьте, инструмент каких серий Вам потребуется. Найдите в каталоге инструмент соответствующих серий.

Такая схема показывает, что инструмент соответствующих серий рекомендуется применять последовательно друг за другом. Работа может быть начата и закончена любым переходом линейки, в зависимости от исходного состояния поверхности и желаемого результата.

Разваленная схема означает, что Вы можете выбрать несколько вариантов линейки. Короткая линейка (с пропуском некоторых серий) позволит Вам сэкономить при небольших объёмах работы. Длинная линейка (без пропусков серий) более надёжна и гарантированно даст запланированный результат. Рекомендуется при больших объёмах работы.

## АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРАНКФУРТ GM LS



### Область применения\*

- Выравнивание поверхности
- Снятие цементного молочка
- Удаление царапин и перепадов
- Подготовка поверхности к нанесению полимерных покрытий, покраске или полировке
- Вскрытие наполнителя (для мозаичных полов Terrazzo)

### Обрабатываемые материалы\*

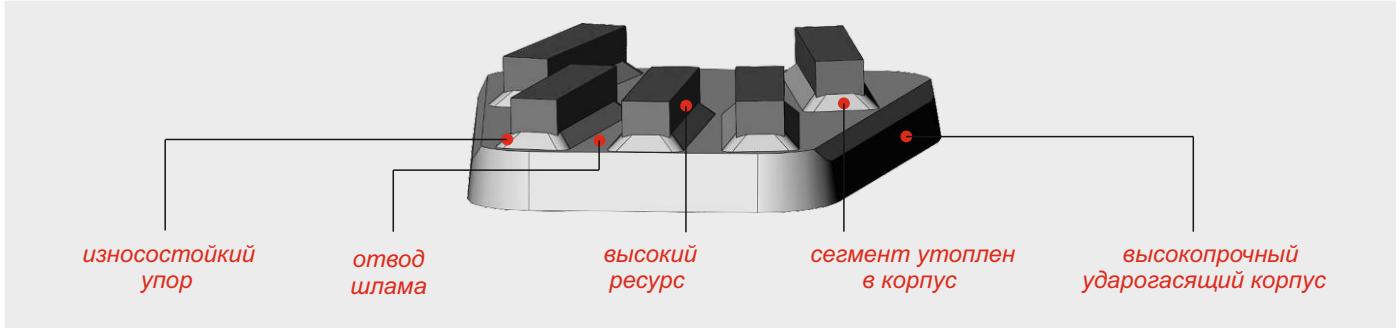
- Бетон
- Гранит
- Мрамор
- Мозаичные полы Terrazzo
- Цементная стяжка
- Топпинг
- Магнезиальные полы
- Асфальт
- Полимерные и прочие покрытия

### Технические характеристики

Масса	420 г
Сухой или мокрый режим	Сухой

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины серии GM



Специальная износостойчивая подложка-упор при полном износе сегментов не позволит корпусу инструмента прийти в контакт с обрабатываемым материалом.

Благодаря гарантированному зазору между корпусом и обрабатываемым материалом, шлам эффективно отводится при максимально изношенных сегментах.

Высокий ресурс инструмента благодаря увеличенной высоте и оптимально подобранным свойствам сегмента.

100% надежность крепления сегментов и дополнительная защита от ударов благодаря специальному буртику высотой 3 мм.

Смягчает жесткие удары, снижая риск поломки редуктора машины. Позволяет работать в сухую, т.к. в 4 раза лучше отводят тепло. В 2 раза легче традиционного.

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

Артикул	Серия инструмента	Зерно, мкм	Тип формы	Количество сегментов	Габариты сегмента ш×д×в, мм
10816	Бобр**	>2000			
10337	Ресурс 000	1600/1250	Ф6М	6	8×40×8
10335	PR00	1000/800	Ф6М	6	8×40×8
10336	PR0	800/500	Ф6М	6	8×40×8
10790	Ресурс 0/1	500/315	Ф6М	6	8×40×8
10338	PR1	400/315	Ф6М	6	8×40×8
10334	Агрессив	1600/1250	Ф5М	5	10×40×8
10339	ST00	1000/800	Ф5М	5	10×40×8
10340	ST0	800/500	Ф5М	5	10×40×8
10341	ST1	400/315	Ф5М	5	10×40×8
10803	ST2	200/160	Ф5М	5	10×40×8
10804	ST3	125/80	Ф5М	5	10×40×8



\*\* - рабочим элементом является PSD

## АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТРЕУГОЛЬНИК CO LS



T9M



T6M



### Область применения\*

- Выравнивание поверхности
- Снятие цементного молочка
- Удаление царапин и перепадов
- Подготовка поверхности к нанесению полимерных покрытий, покраске или полировке
- Вскрытие наполнителя (для мозаичных полов Terrazzo)

### Обрабатываемые материалы\*

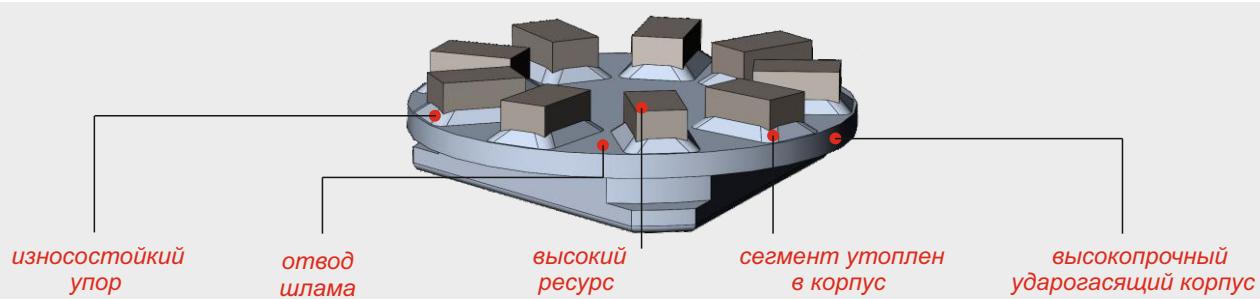
- Бетон
- Гранит
- Мрамор
- Мозаичные полы Terrazzo
- Цементная стяжка
- Топпинг
- Магнезиальные полы
- Асфальт
- Полимерные и прочие покрытия

### Технические характеристики

Масса	470 г
Сухой или мокрый режим	Сухой

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины серии CO



Специальная износостойчивая подложка-упор при полном износе сегментов не позволит корпусу инструмента прийти в контакт с обрабатываемым материалом.

Благодаря гарантированному зазору между корпусом и обрабатываемым материалом, шлам эффективно отводится при максимально изношенных сегментах.

Высокий ресурс инструмента благодаря увеличенной высоте и оптимально подобранным свойствам сегмента.

100% надежность крепления сегментов и дополнительная защита от ударов благодаря специальному буртику высотой 3 мм.

Смягчает жесткие удары, снижая риск поломки редуктора машины. Позволяет работать в сухую, т.к. в 4 раза лучше отводят тепло. В 2 раза легче традиционного.

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

Артикул	Серия инструмента	Зерно, мкм	Тип формы	Количество сегментов	Габариты сегмента ш×д×в, мм
10329	Ресурс 000	1600/1250	T9M	9	12×20×8
10327	PR00	1000/800	T9M	9	12×20×8
10328	PR0	800/500	T9M	9	12×20×8
10789	Ресурс 0/1	500/315	T9M	9	12×20×8
10330	PR1	400/315	T9M	9	12×20×8
10326	Агрессив	1600/1250	T6M	6	10×40×8
10331	ST00	1000/800	T6M	6	10×40×8
10332	ST0	800/500	T6M	6	10×40×8
10333	ST1	400/315	T6M	6	10×40×8



## АЛМАЗНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАД R



### Область применения\*

- Изготовление и восстановление полированных каменных и бетонных полов, мозаичных полов Terrazzo
- Изготовление и восстановление матовых бетонных полов

### Технические характеристики

Диаметр	100 мм
Высота рабочего слоя	9 мм
Сухой или мокрый режим	Мокрый
Крепление	Велкро

### Обрабатываемые материалы\*

- Гранит
- Мрамор
- Искусственный камень
- Мозаичные полы Terrazzo
- Бетон М450 и выше

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины



Артикул	Серия инструмента	Зерно, мкм	Наличие металлического сегмента-вставки
10373	100 MR	125/80	Да
10374	120 R	125/80	Нет
10375	200 R	75/63	Нет
10377	400 R	45/37	Нет
10378	800 R	25/15	Нет
10379	1500 R	12/6	Нет
10380	3000 R	3/1,5	Нет

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

## АЛМАЗНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРАНКФУРТ GM R



### Область применения\*

- Изготовление и восстановление полированных каменных и бетонных полов, мозаичных полов Terrazzo
- Изготовление и восстановление матовых бетонных полов

### Технические характеристики

Высота рабочего слоя	18 мм
Сухой или мокрый режим	Мокрый

### Обрабатываемые материалы\*

- Гранит
- Мрамор
- Искусственный камень
- Мозаичные полы Terrazzo
- Бетон М450 и выше

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины серии GM



Артикул	Номер	Зерно, мкм
10555	120 R	125/80
10556	200 R	75/63
10558	400 R	45/37
10559	800 R	25/15
10560	1500 R	12/6
10561	3000 R	3/1,5

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

## АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ KKdM240 ДЛЯ МШМ KLINDEX



### Область применения\*

- Выравнивание поверхности
- Снятие цементного молочка
- Удаление царапин и перепадов
- Подготовка поверхности к нанесению полимерных покрытий, покраске или полировке
- Вскрытие наполнителя (для мозаичных полов Terrazzo)

### Технические характеристики

Диаметр	240 мм
Сухой или мокрый режим	Сухой

### Обрабатываемые материалы\*

- Бетон
- Гранит
- Мрамор
- Мозаичные полы Terrazzo
- Цементная стяжка
- Топпинг
- Магнезиальные полы
- Асфальт
- Полимерные и прочие покрытия

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины Klindex



Артикул	Серия инструмента	Зерно, мкм	Количество сегментов	Габариты сегмента ш×д×в, мм
10598	Ресурс 000	1600/1250	6	8×40×8
10600	PR00	1000/800	6	8×40×8
10602	PR0	800/500	6	8×40×8
10604	PR1	400/315	6	8×40×8
10815	Агрессив	1600/1250	6	10×40×8
10610	ST00	1000/800	6	10×40×8
10612	ST0	800/500	6	10×40×8
10614	ST1	400/315	6	10×40×8
10616	ST2	200/160	6	10×40×8
10618	ST3	125/80	6	10×40×8

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

## АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ DKdM100 И DKdR100 ДЛЯ МШМ KLINDEX



*DKdM100*



*DKdR100*



### Область применения\*

- Выравнивание поверхности
- Снятие цементного молочка
- Удаление царапин и перепадов
- Подготовка поверхности к нанесению полимерных покрытий, покраске или полировке
- Вскрытие наполнителя (для мозаичных полов Terrazzo)
- Изготовление и восстановление полированных каменных и бетонных полов, мозаичных полов Terrazzo
- Изготовление и восстановление матовых бетонных полов

### Технические характеристики

Диаметр

100 мм

### Обрабатываемые материалы\*

- Бетон
- Гранит
- Мрамор
- Мозаичные полы Terrazzo
- Цементная стяжка
- Топпинг
- Магнезиальные полы
- Асфальт
- Полимерные и прочие покрытия

### Применяемое оборудование

- Мозаично-шлифовальные машины Klindex



Артикул	Наименование	Серия инструмента	Зерно, мкм	Сухой или мокрый режим	Количество сегментов	Габариты сегмента ш×д×в, мм
10805	DKdR100	Ресурс 000	1600/1250	сухой	9	12×20×8
10806	DKdR100	PR00	1000/800	сухой	9	12×20×8
10807	DKdR100	PR0	800/500	сухой	9	12×20×8
10643	DKdR100	PR1	400/315	сухой	9	12×20×8
10640	DKdR100	Агрессив	1600/1250	сухой	9	12×20×8
10641	DKdR100	ST00	1000/800	сухой	9	12×20×8
10642	DKdR100	ST0	800/500	сухой	9	12×20×8
10646	DKdR100	ST1	400/315	сухой	9	12×20×8
10647	DKdR100	ST2	200/160	сухой	9	12×20×8
10648	DKdR100	ST3	125/80	сухой	9	12×20×8
10808	DKdR100	100 MR	125/80	мокрый	1	—x—x9
10809	DKdR100	120 R	125/80	мокрый	1	—x—x9
10810	DKdR100	200 R	75/63	мокрый	1	—x—x9
10811	DKdR100	400 R	45/37	мокрый	1	—x—x9
10812	DKdR100	800 R	25/15	мокрый	1	—x—x9
10813	DKdR100	1500 R	12/6	мокрый	1	—x—x9
10814	DKdR100	3000 R	3/1,5	мокрый	1	—x—x9

\* - для выбора инструмента под Ваши задачу и материал воспользуйтесь «Таблицей выбора» на стр. 2-3

## АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ПРОЧИХ МШМ



### Что ещё мы делаем

Фирма «Ниборит» принимает заказы клиентов как на стандартные изделия, представленные в данном каталоге, так и на другие шлифовальные элементы. Наши специалисты имеют опыт разработки и изготовления расходных элементов для большинства мозаично-шлифовальных машин, представленных на российском рынке. Кроме того, мы можем разработать и изготовить алмазный инструмент для Вашей машины.

В общем случае есть два варианта оснащения Вашей МШМ инструментом «Ниборит»:

- Мы разрабатываем и изготавливаем инструмент, устанавливаемый напрямую в посадочное место Вашей машины;
- Мы разрабатываем и изготавливаем адаптеры, которые позволяют установить на Вашу машину стандартный инструмент «Ниборит».

Оба варианта имеют свои плюсы и минусы, и выбор каждого из них зависит от конкретной ситуации.

### Почему с нами выгодно

Несмотря на то, что речь идёт о нестандартном инструменте, это не означает, что он дорогой. Фирма «Ниборит» намеренно отказывается от политики повышенной цены на изготовление продукции по спецзаказу. Ресурсы, потраченные на разработку алмазного инструмента по спецзаказу, мы воспринимаем как вложение в будущее, так как твёрдо намерены держать лидирующие позиции в данной сфере.

Кроме того, стоимость инструмента, поставляемого производителями МШМ, зачастую завышена из-за стремления заработать на расходниках. Фирма «Ниборит» предлагает Вам сопоставимый по качеству более бюджетный аналог.

Сотрудничество с «Ниборит» - залог успеха Вашего бизнеса.

